

### ***Un système de surveillance qui combine les dernières technologies de détection de gaz avec des fonctionnalités de mise en réseau numérique avancées pour simplifier l'installation et réduire les coûts.***

Un protocole de communication pair-à-pair très intelligent offre aux utilisateurs une flexibilité inégalée pour configurer et installer un système de contrôle de ventilation complet avec un seul moniteur ou des dizaines fonctionnant dans plusieurs zones de ventilation. Les systèmes de gestion de bâtiment, s'ils sont utilisés sur un projet, sont facilement interfacés avec les réseaux analogiques, binaires ou BACnet MS-TP.



Soutenu par les 35 années de spécialisation d'Opéra dans le domaine du contrôle des gaz toxiques dans les bâtiments commerciaux.

#### AVANTAGES CLÉS



Configuration et mise en service conviviales, non-exclusif



Opération autonome plus intégration avec BMS



Câblage réduit avec réseau en chaîne



Modules de capteurs étalonnés remplaçables sur le site



Procédure d'étalonnage simplifiée



Construction robuste pour utilisation commerciale extrême

#### APPLICATIONS

Garages de stationnement, terminus d'autobus et de trains, concessionnaires automobiles, voies d'ambulances hospitalières, quais de chargement, vapeurs de sol contaminé, arénas/stades, fuites de gaz frigorigène, ventilation pour salles de réunion et entreposage.



## SPÉCIFICATIONS

### Mécanique

Montage	Profil plat au ras du mur
Entrée	2 en haut, 2 en bas et 1 au dos – 1/2 pouce EMT
Format	7.7" (19 cm) x 4.8" (12 cm) x 1.9" (5 cm)
Poids	0.93 lb (420 g)
Boîtier	Polycarbonate ABS résistant aux flammes

### Environnement

Température	-20 à 40 °C (-4 °F à 104 °F)
Catégorie d'installation	II, degré de pollution 2
Altitude	2000 m
Humidité	Max 80% hr, 80% température jusqu'à 31 °C (88 °F) Linéarité décroissante à 50% hr à 40 °C (104 °F)

### Électrique

Alimentation	24 vca 50/60 HZ 210 ma, 5 va
Fusible	PTC thermique, auto-réinitialisation
Communication	2 conduits torsadés et blindés 18 à 24 gauge, CAN (max. 32 unités) MS/TP (max. 127 unités)

### Entrées/Sorties

Entrée binaire	interrupteur de fin de course externe, confirmation de l'action
Sortie analogique	Modèle- A, 2 x 4-20ma ou 2-10v
Relais	2 SPDT modèle -B, 1 SPDT modèle -A Délais en marche/éteint
Capacité des relais	125 Vca, 5 amp non-inductif
Réseaux numériques	CAN, BACnet MS/TP

### Interface de l'utilisateur

Écran LCD rétro-éclairé	Concentration de gaz, état du système
Indicateurs alarme DEL	Alarme 1 et 2, rouge
Stroboscope	blanc intégré pour le niveau 3
Ventilation/contournement	5 – 60 minutes
Ventilation/ mode cycle	maintient un minimum de changements d'air
Alarme sonore	85 db à 1 mètre
Clavier à 4 boutons	options pilotées par le menu avec mot de passe

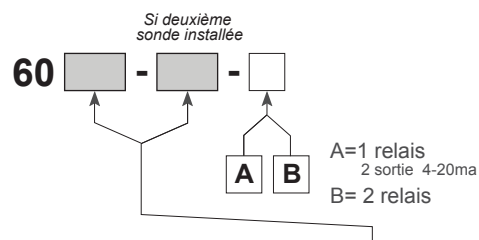
### Certifications

Listé CSA C22.2 205-17  
CSA C22.2 61010-1, conforme à UL61010-1  
Sonde CO UL-2075 composantes listées  
Listé BACnet Testing Laboratories

### Détection

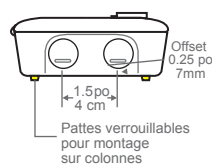
Principe de détection	Diffusion Électrochimique pour toxiques Catalytique pour combustibles Infrarouge ou MOS pour réfrigérants
-----------------------	--

### Numéro du modèle

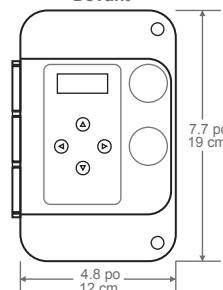


Gaz	Échelle	Type
CO	0-100 ppm	02
CO	0-250 ppm	02-250
CO <sub>nul</sub> H <sub>2</sub>	0-250 ppm	02nulH2-250
NO <sub>2</sub>	0-10 ppm	14
VOC	0-1000 ppm	01
CO <sub>2</sub>	0-2000 ppm	15
CO <sub>2</sub>	0-5000 ppm	15-5000
CO <sub>2</sub>	0-10,000 ppm	15-10000
HCFC		13
HFC		20
O <sub>2</sub> fruité	0-50%	22
O <sub>2</sub> manque	0-50%	23
H <sub>2</sub> O	0-100% HR	25
H <sub>2</sub>	0-50% LIE	08
H <sub>2</sub> S	0-50 ppm	16
CH <sub>4</sub>	0-50% LIE	05
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	0-50% LIE	06
NH <sub>3</sub>	0-250 ppm	04
CL <sub>2</sub>	0-10 ppm	17

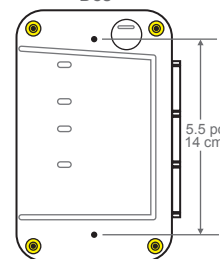
### Dessus



### Devant



### Dos



### Côté

